



技术要求:

1. 钢板要求平整, 焊缝要求美观, 外表无焊渣.
1. 结构相同, 焊缝相同.
2. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
3. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
4. 去毛刺, 焊缝打磨光洁, 锐边倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
7		钢板 8X70X476	1	Q235-A		8.08	
6		角钢 63X8-552	2	Q235-A		8.24	
5		钢板 =5	2	Q235-A		10	
4		钢板 5X340X648	1	Q235-A		8.6	
3		角钢 63X8-400	2	Q235-A		5.97	
2		钢板 5X100X340	1	Q235-A		1.33	
1		角钢 63X8-476	2	Q235-A		7.11	

				45°进料口			N-TGD400.1.1	
				图样标记			焊接件	
				重量			比例	
				43.33			共 张 第 页	
设计 李连通 标准化				共 张 第 页			德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对 秦海波 批准								
审核 刘飞 日期								