

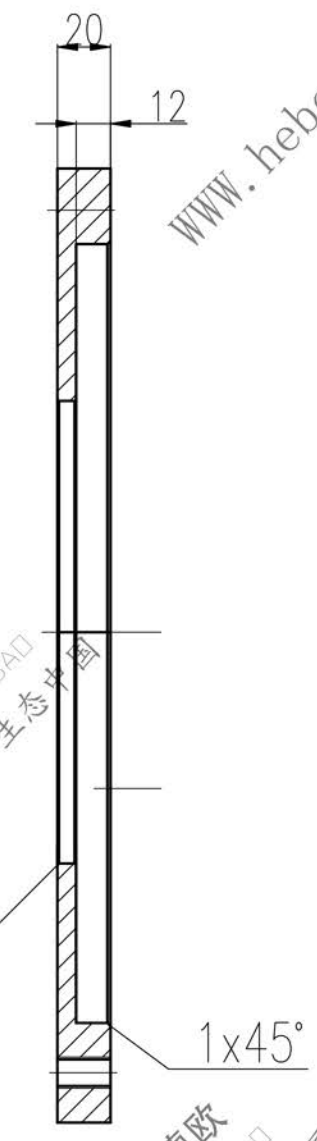
与左半罩焊接

加工完后按此线切开

与机壳焊接

A-A

其余: 25



注: 锐边修钝.
下料采用自动切割.

				封板座				FBZ165	
设计	李连通	标准化		图样标记	重量	数量	比例	材料	Q235-A
校对	秦海波	批准		零试	10.61		1:1	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
审核	刘飞	日期		共张		第张			