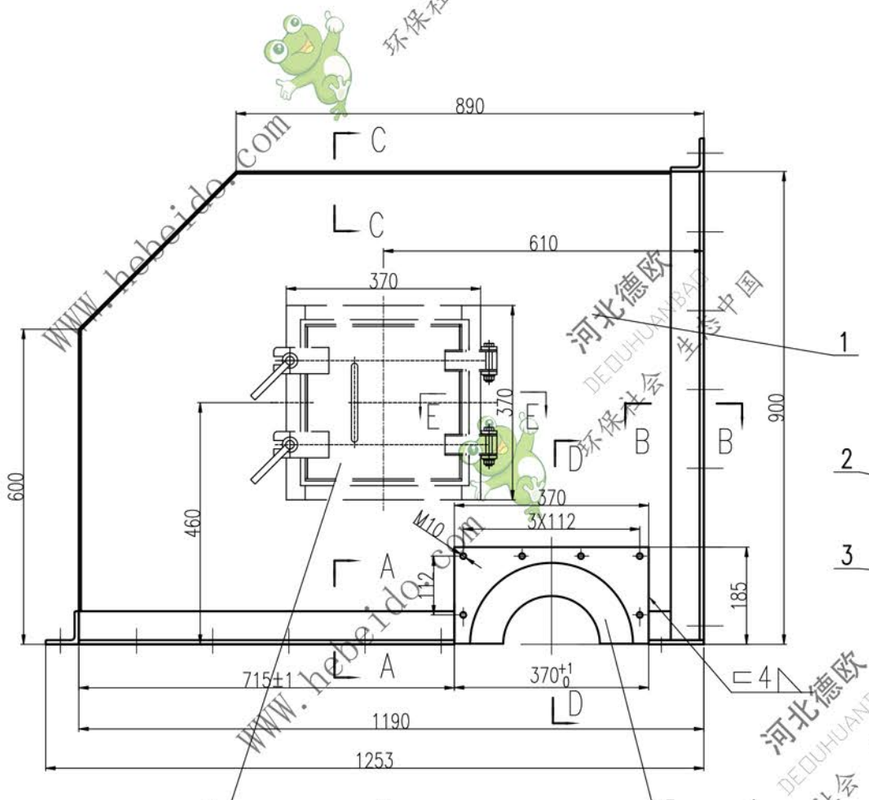
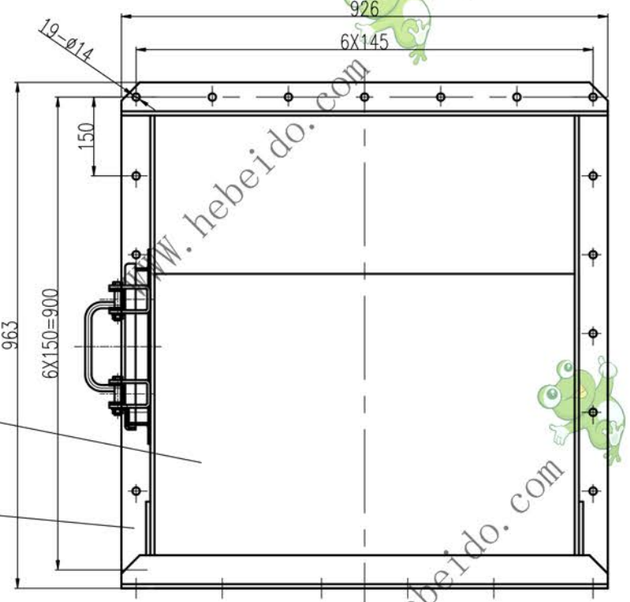
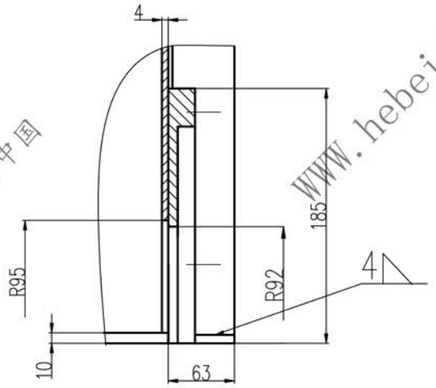
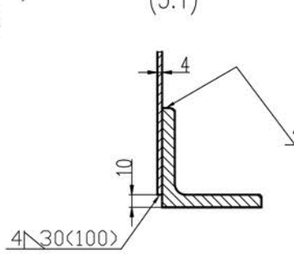




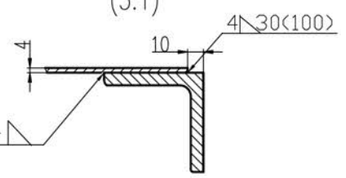
D-D
(2:1)



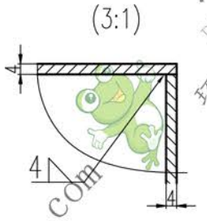
A-A
(3:1)



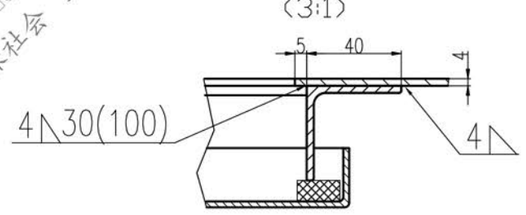
B-B
(3:1)

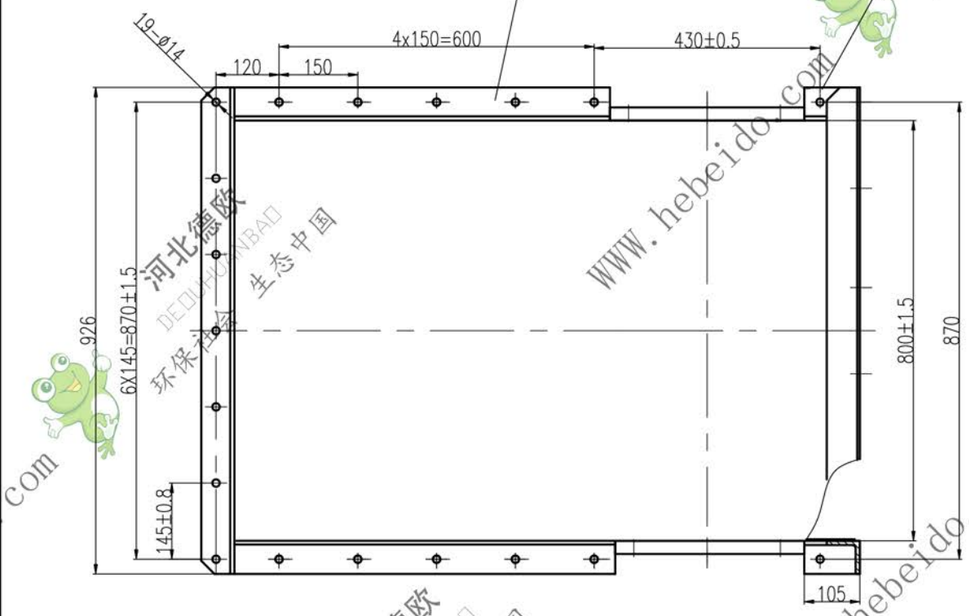


C-C
(3:1)



E-E
(3:1)





技术要求:

1.结构相同处,焊缝代号一致.

2.法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm,累积偏差±1.5mm,法兰面焊缝应磨平.

3.焊接质量应符合技术条件的有关要求.

4.封板座用封盖连接后与上部机壳配焊.

5.检视门分为左、右装,安装位置与驱动装置一致,本机为左装.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
7	JSM370X370.0	检视门	2	组合件	9.11	
6	N-TGD500.8C.4-2	机壳连接法兰	1	Q235-A	7.6	
5	FBZ165	封板座	2	Q235-A		
4		角钢 63X63X8-105	2	Q235-A	1.57	
3	N-TGD500.8C.3-2	半罩连接法兰	1	Q235-A	20.24	借用件
2		钢板 4X800X1894	1	Q235-A	47.58	
1	N-TGD500.8C.4-1	侧板	2	Q235-A	60.34	

标记	处数	更改文件号	签字	日期

左半罩

N-TGD500.8C.4

焊接件

设计	李连通	标准化		图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准		零试	156.44		
审核	刘飞	日期		共张		第张	

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国