



技术要求:

- 上部区段安装位置分左、右装,本图为左装。
- 上部机壳与左右半罩法兰之间需加羊毛毡。

22	JSM370x370.0	检视门	1	组件	9.11	
21	GB97-86	垫圈 10	6			
20	GB5781-86	螺栓 M10x20	6			
19	GB5781-86	螺栓 M20x60	4			
18	GB97.1-86	大垫圈 30	4			
17	GB93-87	弹垫 30	4			
16	GB41-86	螺母 M30	4			
15	GB5783-86	螺栓 M30x135	4			
14	GB95-86	垫圈 12	61			
13	GB41-86	螺母 M12	61			
12	GB5781-86	螺栓 M12x35	61			
11	GB97.1-86	大垫圈 10	3			
10	GB41-86	螺母 M10	9			
9	GB12-88	半圆头方颈螺栓M10x30	3			
8	GB865-86	铆钉 1.2x20	4	铝		
7	N-TGD500.8-3	橡胶垫	1	耐热橡胶带		
6	N-TGD500.8-2	滑板	1	Q235-A	9.87	
5	N-TGD500.8C.4	左半罩	1	焊接件	156.44	
4	N-TGD500.8-1	罩	1	焊接件	1.43	
3	N-TGD500.8C.3	右半罩	1	焊接件	154.96	
2	N-TGD500.8C.2	上部链轮组	1	组件	18.6	(DCYK280-ZP)
1	N-TGD500.8C.1	上部机壳	1	焊接件	996.92	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
上部区段					N-TGD500.8C	

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	1347.33		
审核	刘飞	日期	共张	第张		