



技术要求:

1. 各件间全部采用连续焊接连接,未注焊缝高度6mm,焊接要牢固,焊缝要美观.
2. 箱体焊好后,将箱内灌满用水和好的水泥,上面抹平.
3. 两端轴同轴度误差不超过 $\phi 1\text{mm}$ .
4. 去毛刺,焊缝打磨光洁.

5		钢板6X280X900	Q235-A	2		11.75	
4		钢板6X225X900	Q235-A	2		16.78	
3		钢板8X225*280	Q235-A	2		7.37	
2		水泥	水泥	1		146.4	
1	N-TGD400.1.10-1	端轴板	Q235-A	2		7.38	借用件
序号	图号	名称	材料	数量	单重	总重	备注
配重箱							N-TGD500.1.10
图样标记			重量	比例			
设计	李连通	标准化		43.28	1:1		
校对	秦海波	批准					
审核	刘飞	日期					
共 张				第	页		