



技术要求:  
 1. 结构相同, 焊缝相同。  
 2. 尺寸 $650\pm 1.5, 800\pm 1.5$ 的公差值仅是机壳两端法兰面处的允差值  
 3. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5。  
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关规定。

2	JXM400x600	检修门	2		39.68	
1	N-TGD500.3	中间机壳(标准)	1		214.5	借用件
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
中间机壳(有门)			N-TGD500.5A			
H=2000			材料			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	装 试	254.18		
审核	刘飞	日期	共 张	第 张		

