



- 技术要求:
1. 结构相同, 焊缝相同.
 2. 尺寸 650 ± 1.5 , 930 ± 1.5 的公差值仅是机壳两端法兰面处的允差值.
 3. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5.
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
		钢板 4x700x930	2	Q235-A	48.88	
		钢板 4x335x950	2	Q235-A	39.97	
7		角钢 L50X6-956	4	Q235-A	17.48	
6		角钢 L50X6-1415	4	Q235-A	25.61	
5		角钢 L63X8-1255	4	Q235-A	37.61	
4		角钢 L63X8-1980	4	Q235-A	59.36	
3		钢板 4x1860x1980	2	Q235-A	123.45	
2		槽钢 C14a-1980	4	Q235-A	115.1	
1	N-TGD630.2.1-1	法兰	2	Q235-A	119.08	借用件

壳 体				N-TGD630.2.1	
H=2000				材料	
设计	李连通	标准	图样标记	重量	数量
校核	秦海波	批准	装 试	578.54	
审核	刘飞	日期	共 张		第 张

