



- 技术要求:
1. 结构相同, 焊缝相同。
 2. 尺寸 $650\pm 1.5, 930\pm 1.5$ 的公差值仅是机壳两端法兰面处的允差值。
 3. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5。
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。
 5. K处焊牢, 不允许有间隙。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
3	N-TGD630.3-3	法兰	2	Q235-A	50.94	
2	N-TGD630.3-2	侧板 二块	2	Q235-A	126.08	
1	N-TGD630.3-1	正板 二块	2	Q235-A	82.56	
中间机壳(标准) H=2000						
				材料	德欧环保	
				焊接件	生态中国	
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	装 试	259.58		
审核	刘飞	日期	共 张		第 张	

