



技术要求:

1. 钢板要求平整, 焊缝要求美观, 外表无焊渣.
2. 结构相同, 焊缝相同.
3. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
4. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
5. 去毛刺, 锐边倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
4		角钢 63X8-600	2	Q235-A	8.96		
3		角钢 63X8-876	2	Q235-A	13.09		
2		钢板 =8	2	Q235-A	37.98		
1		钢板 8X734X1046	1	Q235-A	48.22		

图样标记				重量	比例	N-TGD800.1.4	
45°进料口				108.25	1:1	焊接件	
设计	李连通	标准化		共	张	第	页
校对	秦海波	批准					
审核	刘飞	日期					