



技术要求:

1. 焊缝要求美观, 外表无焊渣
2. 去毛刺, 锐边倒钝.
3. 各部件联结牢固.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
10	GB93-87	弹簧垫8	4				
9	GB41-86	螺母M8	4				
8	GB5781-86	螺栓M8X25	4				
7		钢板5X160X160	1	Q235-A	1		
6	GB3091-82	镀锌管Dg25X31	1	Q235-A	0.1		
5	GB93-87	弹簧垫5	4				
4	GB41-86	螺母M5	4				
3	GB5780-86	螺栓M5X45	4				
2		钢板8X80X80	1	Q235-A	0.4		
1	Ni75U-CP80-AP6X2	跑偏传感器	1				

防跑偏传感器装置

FPP-1

焊接件

标记	处数	更改	文件号	签字	日期
设计		李连通		标准化	
校对		秦海波		批准	
审核		刘飞		日期	

图样标记	重量	比例
	1.5	1:1
共 张	第 页	



德欧环保
DEOUHUANBAD
环保社会 生态中国