



技术要求:

1. 锐边倒钝.
2. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$

				铰链板				JXM-2	
								材料 Q235-A	
设计		李连通		标准化		图号		重量	
校对		秦海波		批准		装		0.29	
审核		刘飞		日期		共		第	
				共 张				第 张	

