



技术要求:

1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$
2. 角钢与角钢的联接处均为连续焊, 焊缝高度为5mm.
3. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5.
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

3	角钢	∠3x63x8-1100	5	Q235-A	41.08	
2	角钢	∠3x63x8-2813	2	Q235-A	42.02	
1	角钢	∠3x63x8-1226	1	Q235-A	9.16	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

机壳料口连接法兰

N-TGD800.8.1-1

焊接件

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	92.26		
审核	刘飞	日期	共张		第页	

