



- 技术要求:
- 1.角钢由 $\delta=6$ 钢板弯制.
 - 2.法兰联接处均为连续焊,焊缝高度为5mm.
 - 3.敲除焊渣,F面焊后磨平.
 - 4.下料粗糙度 $\nabla 5.0$

2		角钢 L60X40X6-240		Q235-A	2.26	
1		角钢 L60X40X6-340	Z	Q235-A	3.2	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
法兰框			FP.1			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	装 试	5.46		
审核	刘飞	日期	共 张	第 张		