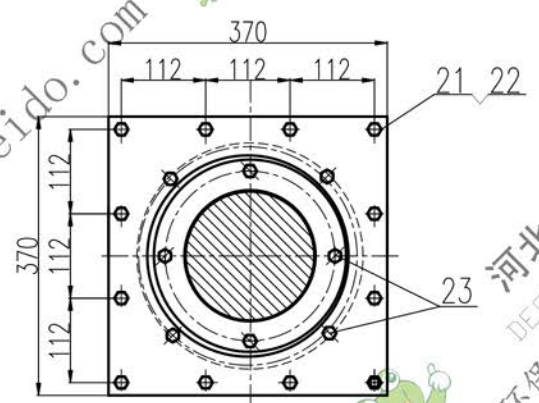
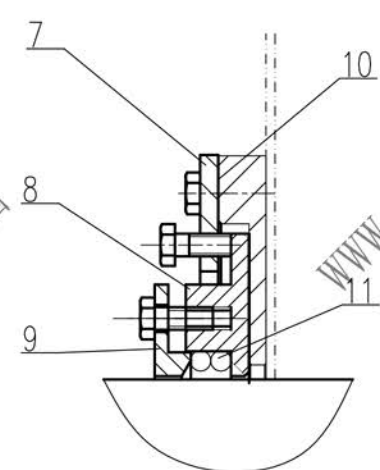


A-A  
(3:1)

B-B



技术要求

1. 滚筒与轴的装配需保证滚筒中心线与机壳中心线重合。
2. 胀套在安装前在内套的法兰螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布，将内套和外套顶开，然后将胀套放到毂孔中，拧紧时每个螺栓每次只拧1/4，左右交叉对称依次拧紧。
3. 胀套安装时保证轮和轴的相对位置。

16	Q/ZB68-77	毡圈165	3	半粗羊毛毡		
15		轴承 22230CC/W33	2			d=150 D=270 B=73
14	GB5781-86	螺栓 M16X30	2	Q235-A		
13	Q/ZB201-75	止动片 35x130	1	Q235-A		
12	Q/ZB201-73	挡圈 170	1	Q235-A		
11		石棉盘根	2	石棉		
10		垫	2	橡胶		
9	PG165.2	盘根体	2	Q235-A	2.54	借用件
8	PG165.1	盘根体	2	Q235-A	5.9	借用件
7	FGA165	封盖	2	Q235-A	10.16	借用件
6	GB7813-87	轴承座 230	1	组合件		一端通盖一端闷盖
5	N-TGD800.8.2-2	传动滚筒 <math>\phi 270 \times 160</math>	1	Q235-A	590.3	
4	SN230-2	止推环	2	HT150		
3	GB7813-87	轴承座 230	1	组合件		
2	ZT <math>\phi 165-98</math>	轴套	1	HT150		(DCYK250) 借用件
1	N-TGD800.8.2-1	轴	1	40Cr		B3DH7-50 B

24	GB1152-89	油杯 M10X1	2			
23	GB5781-86	螺栓 M10X30	16			
22	GB93-87	弹垫 10	2			
21	GB5781-86	螺栓 M10X20	4			
20	GB5781-86	螺栓 M12X25	1			
19	Q/ZB201-75	止动片 30X100	1			
18	Q/ZB201-73	挡圈 145	1			
17	GB5867-86	胀套 ZT9-170x225	2			

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
<b>传动滚筒组</b>						
N-TGD800.8.2 (B3DH7-50B)						
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	608.9		
审核	刘飞	日期	共张	第张		