



技术要求:

1. 驱动装置安装位置分左、右装,本图为右装。
2. 安装时减速机与电机同心度误差小于 $\phi 1$,高度误差由电机调节垫片调整。
3. 偶合器单脚角钢待安装时配焊。
4. 安装时传动轴与减速机配合的轴端要擦净,不得有油脂。
5. 胀紧套连接螺栓顺序拧紧,不应对称拧紧。

注:减速机型号为B3DH7, $i=50$, 胀紧盘联接;
带辅驱: F=9.0kW 微逆止器;

17	GB5780-86	弹垫 20	8	Q235-A		
16	GB853-86	槽钢用方斜垫圈 20	8	Q235-A		
15	GB41-86	螺母 M20	12	Q235-A		
14	GB5781-86	螺栓 M20x90	8	Q235-A		
13	GB93-87	弹垫 16	4	65Mn		
12	GB41-86	螺母 M16	4	Q235-A		
11	GB5780-86	螺栓 M16x80	4	Q235-A		
10	GB91-86	开口销10-70	2			
9	QDX50	销	2	45		借用件
8	N-TGD800.9.1	扭力梁	1	Q235-A	160.69	
7	LJB40X180	连接板	1	Q235-A	9.2	借用件
6	JLZ130X260	绞链座	1	Q235-A	14.66	
5	YOX400(B3DH7)	偶合器罩	1	焊接件	16.95	
4	B3DH7.Y225M(45)	底座	1	焊接件	189.92	
3		电动机 Y225M-4(45kW)	1			
2		液力偶合器 YOX400	1			输入轴 $\phi 60-140$ (上海交大) 输出轴 $\phi 35-80$
1		减速机 B3DH7-50	1			(德国弗兰德集团)

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
驱动装置 (45kW)						
N-TGD800.9.1						
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零 试	391.42		
审核	刘飞	日期	共 张	第 张		

