



技术要求:

1. 结构相同, 焊缝相同。
2. 尺寸650±1.0, 1100±1.0的公差值仅是机壳两端法兰面处的允差值
3. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5。
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。
5. K处焊牢, 不允许有间隙。

4	钢板	≡	18	Q235-A	0.9	
3	N-TGD800.3-3	法兰	2	Q235-A	56.02	
2	N-TGD800.3-2	侧板	2	Q235-A	189.2	
1	N-TGD800.3-1	正板	2	Q235-A	100.88	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
中间机壳(标准)						
H=2000						
N-TGD800.3						
材料			焊接件			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	装 试	347		
审核	刘飞	日期	共 张		第 张	

