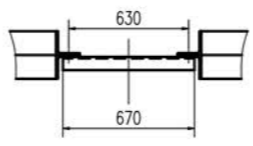


连接板安装图



安装说明:

1. 安装时, 保证机壳的垂直度和弯曲度控制在
2. 法兰与法兰之间用石棉垫密封.
3. 调整下部拉紧螺杆, 使胶带张紧后拧紧拉紧螺杆上螺母.
4. 连接板(件10)每五节中部机壳中装两个, 装在五节中间一节机壳两端.
5. 电器控制系统必须安装过载和其它安全措施.
6. 上部区段是否安装工作平台和保护栏杆, 由用户自定.
7. 对于较高的提升机, 用户应在中部附加定位机构, 但要保证机壳能上下自由移动.

整机高度(m)	<40	10~20	20~40
偏差范围(mm)	±4	±6	±7~8

主要技术参数

名称	技术参数
输送量	Max: 400m ³ /h
斗速	1.57m/s
斗容	37.3L
斗距	• 360mm
胶带	ST1250专用钢丝胶带
驱动电动机	Y225M-4-45Kw
主减速机	B3DH7 i=50 带辅驱
逆止装置	滚柱逆止器
液力耦合器	YOX400

序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
12		地脚螺栓M20X500	6套			含弹垫螺母
11		连接螺栓M16X40	540套			含平垫螺母
10	N-TGD800.10	连接板	4			
9	N-TGD800.9	驱动装置	1			
8	N-TGD800.8	上部区段	1			
	N-TGD800.7	中部机壳(非标)				H=1990
6	N-TGD800.6	带斗装置	1			
5	N-TGD800.5	中部机壳(防偏节)	2			H=2000
4	N-TGD800.4	联接框	1			H=2000
3	N-TGD800.3	中部机壳(标准)	8			H=2000
2	N-TGD800.2	中部机壳(检修)	2			H=2000
1	N-TGD800.1	下部区段	1			

序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
		斗式提升机安装总图				N-TGD800.0
		H=17.3m				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量
设计		李连通	标准化			
校对		秦海波	批准			
审核		刘飞	日期			
		共 张	第 页			