



技术要求:

1. 结构相同处, 焊缝代号一致.
2. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.5mm, 累积偏差±1.5mm, 法兰面应磨平.
3. 焊接质量应符合技术条件的有关要求.
4. 封板座用封盖连接后与上部机壳匹配.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
7	JSM370X370	检视门	2	组合件	38.28	
6	N-TGD800.8.4-2	机壳连接法兰	1	Q235-A	2.33	
5	FBZ165	封板座	2	Q235-A		
4		角钢 63X63X8-105	2	Q235-A	1.57	
3	N-TGD800.8.3-2	左右半罩连接法兰	2	Q235-A	23.98	借用件
2		钢板 4X1100X1974	1	Q235-A	68.18	
1	N-TGD800.8.4-1	侧板	2	Q235-A	65.7	

设计		李连通		标准化		图样标记		重量		数量		比例	
校对		秦海波		批准		零试		198.98					
审核		刘飞		日期		共张		第张					

