



- 技术要求
1. 下料粗糙度 $50\sqrt{}$;
 2. 锐边倒钝.

端轴板

N-TGD630.1.11-1

处数 处数 更改文件号 签字 日期

设计 李连通 标准化 图样标记 重量 比例

校对 秦海波 批准 5.8 1:1

审核 刘飞

工艺 共 张 第 页

德欧环保
DEOUHUANBAD
环保社会 生态中国

