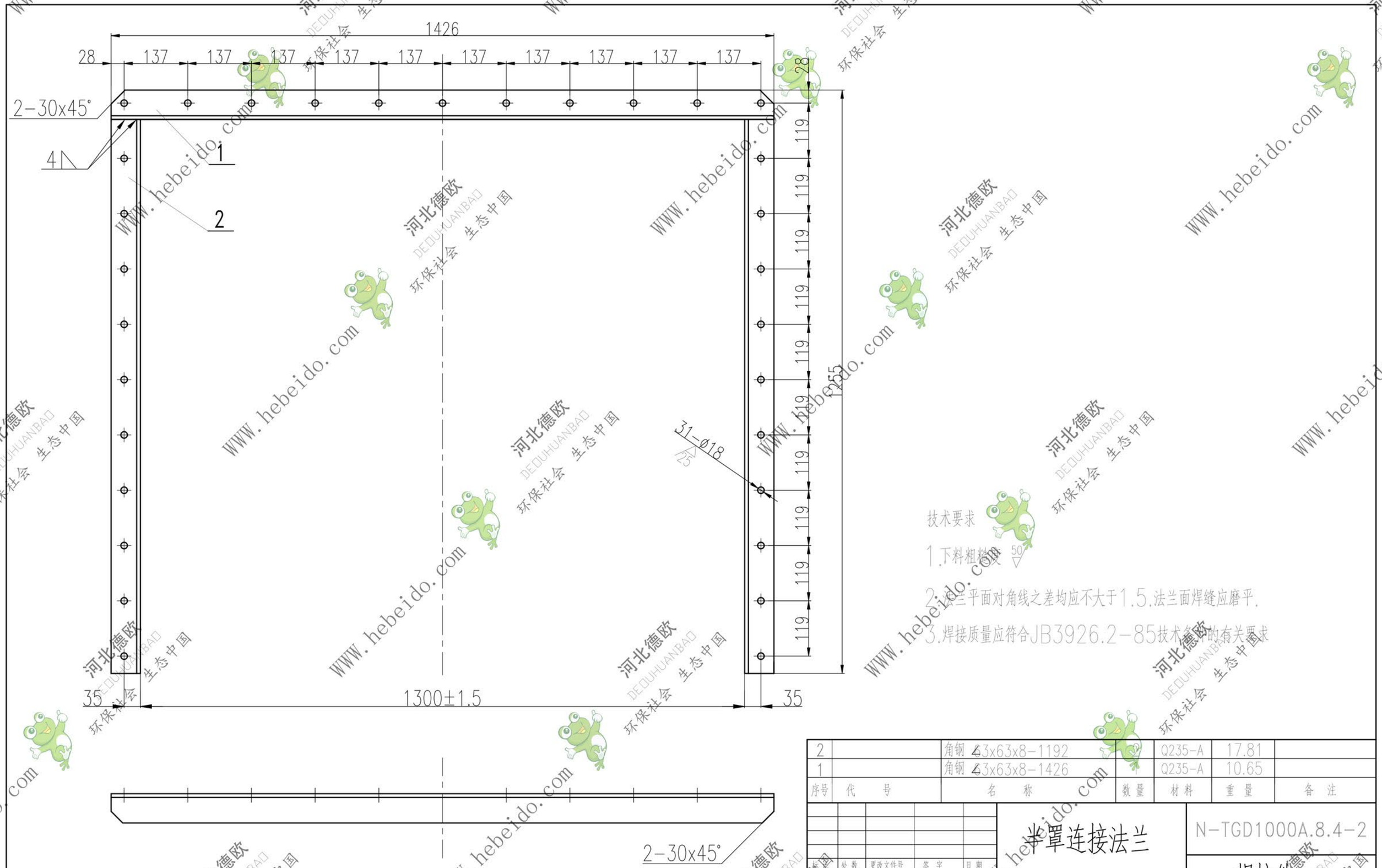

技术要求

1.下料粗糙度 50

2.法兰平面对角线之差均应不大于1.5,法兰面焊缝应磨平.

3.焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
2		角钢 ∠63x63x8-1192	2	Q235-A	17.81	
1		角钢 ∠63x63x8-1426	1	Q235-A	10.65	

标记	处数	更改文件号	签字	日期

半罩连接法兰

N-TGD1000A.8.4-2

焊接件

设计	李连通	标准化		图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准		零试	28.46		
审核	刘飞	日期		共张		第页	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国