



技术要求

1. 胀套在安装前在内套的法兰螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布, 将内套和外套顶开, 然后将胀套放到毂孔中, 拧紧时每个螺栓每次只拧1/4, 左右交叉对称依次拧紧.
2. 胀套安装时保证轮和轴的相对位置.

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
|----|-----------|-------------|----|----|----|----|
| 21 | GB5781-86 | 螺栓 M10X30 | 10 | | | |
| 20 | GB93-87 | 弹垫 10 | 24 | | | |
| 19 | GB5781-86 | 螺栓 M10X20 | 2 | | | |
| 18 | | 石棉盘根 F10x10 | 2 | 石棉 | | |

| | | | | | | |
|----|------------------|----------------------------|----|--------|--------|--------|
| 17 | | 垫 | 2 | 毛毡 | | |
| 16 | GB1154-89 | 油杯 A25 | 2 | | | |
| 15 | GB5867-86 | 胀套 ZT9-220X285 | 2 | | | |
| 14 | Q/ZB68-77 | 毡圈190 | 6 | 半粗羊毛毡 | | |
| 13 | SKF | 轴承 22238CC/W33 | 2 | | | |
| 12 | GB5781-86 | 螺栓 M16X30 | 10 | | | Q235-A |
| 11 | Q/ZB201-75 | 止动片 35x160 | 1 | | | Q235-A |
| 10 | Q/ZB201-73 | 挡圈 210 | 1 | | | Q235-A |
| 9 | PG205.2 | 盘根体 | 2 | Q235-A | 3.26 | |
| 8 | PG205.1 | 盘根体 | 2 | Q235-A | 6.84 | |
| 7 | FGA205 | 封盖 | 2 | Q235-A | 11.94 | |
| 6 | SD23238.2 | 轴承座 | 1 | 外购 | | |
| 5 | N-TGD1000A.8.2-2 | 传动滚筒 $\phi 250$ | 1 | | 1277.1 | |
| 4 | ZTH23238 | 止推环 | 2 | HT150 | | |
| 3 | SD23238.1 | 轴承座 | 1 | | | |
| 2 | ZT205-110 | 轴套 | 1 | HT150 | | |
| 1 | N-TGD1000A.8.2-0 | 轴 | 1 | 40Cr | | |

| 图样标记 | | | | 重量 | | 数量 | | 比例 | |
|------|--|--|--|------|--|----|--|----|--|
| 设计 | | | | 1299 | | | | | |
| 校核 | | | | 共张 | | 第张 | | | |

