



技术要求

1. 下料粗糙度  $50\mu$
2. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5.
3. 结构相同处, 焊缝代号一致.
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85

技术条件的有关要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注																																										
3		角钢 $\angle 3 \times 63 \times 8 - 1426$	2	Q235-A	21.3																																											
2		角钢 $\angle 3 \times 63 \times 8 - 1845$	2	Q235-A	27.56																																											
1		角钢 $\angle 3 \times 63 \times 8 - 995$	2	Q235-A	14.86																																											
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">设计</td> <td colspan="3">李连通</td> </tr> <tr> <td colspan="4">校对</td> <td colspan="3">秦海波</td> </tr> <tr> <td colspan="4">审核</td> <td colspan="3">刘飞</td> </tr> <tr> <td colspan="4">图样标记</td> <td colspan="3">重量</td> </tr> <tr> <td colspan="4">零试</td> <td colspan="3">63.72</td> </tr> <tr> <td colspan="4">共张</td> <td colspan="3">第 页</td> </tr> </table>							设计				李连通			校对				秦海波			审核				刘飞			图样标记				重量			零试				63.72			共张				第 页		
设计				李连通																																												
校对				秦海波																																												
审核				刘飞																																												
图样标记				重量																																												
零试				63.72																																												
共张				第 页																																												
<p>半罩连接法兰</p>						<p>N-TGD1000A.8.1-2</p> <p>焊接件</p>																																										
<p>德欧环保</p> <p>DEDUHUANBAO</p> <p>环保社会 生态中国</p>																																																