



- 技术要求
1. 钢板要求平整, 焊缝要求美观, 外表无焊渣。
  2. 结构相同, 焊缝相同。
  3. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定。
  4. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
  5. 去毛刺, 锐边倒钝。

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
4		角钢 63X8-800	2	Q235-A	1.95		
3		角钢 63X8-1026	2	Q235-A	15.33		
2		钢板 =8	2	Q235-A	60.53		
1		钢板 8X884X1332	1	Q235-A	73.95		

图样标记		重量		比例		N-TGD1000A.1.5	
45°进料口		161.76		1:1		焊接件	
设计	李连通	标准化		共	张	第	页
校对	秦海波	批准					
审核	刘飞	日期					

