



技术要求:  
 1. 钢板平面度误差不大于1.  
 2. 结构相同处, 焊缝代号一样.  
 3. 锐边倒钝.  
 4. 下料粗糙度  $\sqrt{50}$

6	销轴	1	45			
5	GB93-81 弹簧垫圈 12	4				
4	GB41-6 螺母M12	4				
3	GB5781-86 螺栓M12X40	4				
2	钢板	1	Q235-A	1.53		
1	工字钢 I14X2500	1	Q235-A	34.25		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

			配重杆		PZG150	
			材料		部件	
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	装 试	35.78		
审核	刘飞	日期	共 张	第		

