



技术要求:

1. 角钢与角钢的联接处均为连续焊, 焊缝高度为5mm.
2. 敲除焊渣, 法兰焊接处应磨平.
3. 下料粗糙度

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
2		角钢 L63X8-1000	2	Q235-A	14.94	
1		角钢 L63X8-1226	2	Q235-A	18.31	
						FLM1226x1126.1
门框						
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	装 试	33.25		
审核	刘飞	日期	共 张	第 张		

