



安装技术要求

1. 安装前先仔细阅读提升机安装说明书。
2. 安装时必须保证机壳的垂直度和平面直线度控制在

安装高度	10m以下	10-30m	30-40m	40m以上
允许偏差	±2mm	±3mm	±4mm	±5-7mm
3. 在各法兰之间应嵌有石棉带(或用φ10石棉绳一分三),以防灰尘外扬。
4. 一般每隔3-8m(一至两层楼板或室外楼架)在楼板或框架上安装中间支撑八个(一面两个),调整间隙后固定。注意不要太紧,以防机壳变形。
5. 安装驱动装置时,先安装平台等部件,先用紧固件将它们与上部机壳联接,再用焊接方式使之刚性联接。然后安装驱动组合,传动链,链轮罩等,调整定位后,将驱动组合上的驱动底座与平台上的厚钢板焊接固定,最后安装栏杆。
6. 运行部件安装完毕后,应保证运转灵活,无任何卡壳现象。
7. 提升机的中间支撑是用于防止整机侧向移动,安装时应保证机器在垂直方向可自由微动。
8. 应设置电器过载保护装置,通过保护装置后将输入线接至提升机动力上。
9. 试运转前,应检查主及辅电机转向是否符合提升机转向。
10. 运转时,首先启动低速电机,检查是否正常,正常后启动主电机,同时关闭低速电机。

- 说明**
1. 驱动组合布置分左装和右装两种:
左装一面对进料口驱动组合布置在左侧;
右装一面对进料口驱动组合布置在右侧。
 2. 如果用户需要特殊的带检视门的中部机壳,可在合同中注明。
 3. 如果用户现场布置不下驱动装置中的维修架或平台,可根据实际情况自做。
 4. 本机出厂时,不包含维修架,用户若需要应在合同中注明,差价另补。
 5. 本机出厂时,不包含电气保护装置限位开关及失速度开关,用户若需要应在合同中注明,差价另补。
5. 机型表示法:(以下内容请在合同中注明)
- NSE50-提升机高H(m)-提升量(t/h)-驱动组合布置形式(左/右装)
- 驱动组合型号:硬齿面减速机型号-减速机-耦合器型号-电机型号
- 或 :其他类驱动组合

技术性能

1. 链速,提升量:

链速(m/min)	提升量(t/h)
66.8	141
57	120
47	100

2. 斗容:0.0165立方米,填充系数0.65
3. 物料块度:

大物料百分比	10	25	50	75	100
允许大物料块度(mm)	20	15	10	7	5

4. 提升高度(上、下轴间距,单位m):
 $H=3+(n1+n2+1) \times 2.5+h$
 其中:n1-标准中部机壳的数量;
 n2-带检视门中部机壳的数量;
 h-非标准中部机壳的长度(一般以0.5m为一档)。

5. 提升机大约总重G(kg):
 $G=4631+250 \times H$

14	NSE050-06	尾部装配	1	部装图	999.1	
13	NSE050-04	中部机壳	1	组合件	329.5	带检视门
12	NSE050-05	输送带	按订单	组合件	65.5	按订单
11	NSE100-07	中间支撑	按订单	结构件	3.5	按订单 每层楼板8个
10	NSE050-03B	中部机壳	按订单	组合件	126	按订单 1m
9	NSE050-03B-1.5	中部机壳	按订单	组合件	176	按订单 1.5m
8	NSE050-03A	中部机壳	按订单	组合件	287	按订单 2.5m
7		石棉带	按订单	石棉		按订单 1X50
6	NSE050-03	中部机壳	1	组合件	312.5	带支撑
5	GB93-87	垫圈 12	按订单	65Mn	0.00	按订单
4	GB41-86	螺母M12	按订单	Q235A	0.01	按订单
3	GB5780-86	螺栓M12X40	按订单	Q235A	0.0	按订单
2	NSE050-02	上部装配	1	部装图	1247.63	
1	NSE050-01	驱动装置	1	部装图	约174	驱动不同有不同

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					kg	kg	
总装图							
德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国							
NSE50前速链式提升机							
NSE50-00							
设计	李连通	审核		制图		比例	1:30
校对	秦海波	大样	S05272	审核		日期	
CAD	刘飞	日期		审核		日期	