



技术要求

1. 机壳表面平面度为 2 mm.
2. 机壳对角线误差为 3 mm.
3. 二端法兰要求平行, 平行度为 1.5 mm, 与中心垂直度 1.5 mm.
4. 二端法兰孔要求同步, 各孔累积偏差为 1.5 mm.
5. 焊接后应校直法兰.
6. 除净焊渣飞溅后防锈漆二层, 面漆二层.

8	角钢L50X50X5	2	Q235A	8.9	17.8	L=2400
7	NE50-03D-04	1	结构件		12.5	
6	平垫φ10	18				
5	螺母M10	18				
4	螺栓M10X30	18				
3	NE50-03D-03	1	结构件		16	
2	T62-420.870-000	2	组合件	11.25	22.5	
1	NE50-03A	1	结构件		260.7	

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
				结构件			
				重量		比例	
				329.5		1:10	
				共张		第张	
				文件名 S05D			



带检视门中机壳

NSE050-04

旧版图号	
底图号	
日期	签字