



技术要求
锐边倒钝, 去毛刺, 表面平整.

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
9	GB5780-86	螺栓M12X35	8	Q235A	0.036	0.288	
8	GB93-87	垫圈12	16	65Mn	0.005	0.08	
7	GB41-86	螺母M12	16	Q235A	0.016	0.256	
6	GB819-76	沉头螺钉M12X45	8	Q235A	0.05	0.4	
5	NSE100-10-402	张紧架撑板	2	Q235A	1.55	3.10	
4	NSE050-06-0301	导轨	2	45	3.51	7.02	
3		不等边角钢	2	Q235A	11.71	23.42	140X90X10
2		钢板δ16	2	Q235A	6.2	12.4	
1		筋板δ10	4	Q235A	0.417	1.668	

标记				图样标记		重量		比例		张紧架	
设计	李连通	审核	秦海波	图样标记		重量	48.632	比例	1:3	张紧架	
制图		工艺	刘飞	共张		第张				NSE050-06-03	
日期		日期									

旧底图总号	
底图总号	
日期	
签字	