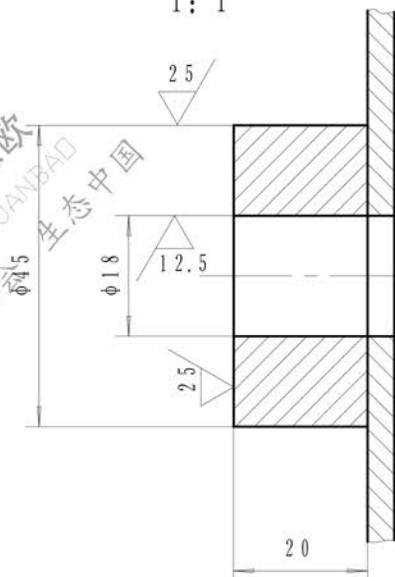


I 处放大  
1:1



### 技术要求

- 各构件按图示要求焊接，外侧连续焊，内侧除按图示要求焊外，在上口及底部各转角处用4高角焊，焊缝长50。
- 焊后去毛刺飞渣等，矫正，内外表面涂防锈漆两层。

注：1. 本料斗适用于提升小颗粒状物料。  
2. 料斗容积0.0419立方米。

件号	图号	名称	数量	材料	单重 重量kg	总重	备注
4		垫块	8	Q235A	0.067	0.54	
3		底板 δ 5	1	Q235A		17.58	展开长 914
2		补强板 δ 5	1	Q235A		0.88	
1		侧板 δ 5	2	Q235A	4.71	9.42	

标记				处数		更改文件号		签字		日期		结构件		德欧环保 环保社会 生态中国		料斗 (D型)	
设计		李连通		审核		秦海波		图样标记		重量							
制图				工艺		刘飞		共张		28.42		1:4		NSE300-07-100D			
文件名				日期				第张									