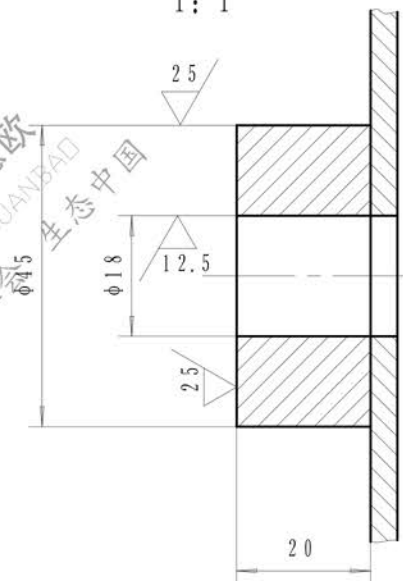


I 处放大  
1:1



### 技术要求

- 各构件按图示要求焊接，外侧连续焊，内侧除按图示要求焊外，在上口及底部各转角处用4高角焊，焊缝长50。
- 焊后去毛刺飞渣等，矫正，内外表面涂防锈漆两层。

注：1. 本料斗适用于提升粉状物料。  
2. 料斗容积0.0483立方米。

件号	图号	名称	数量	材料	单重 重量kg	总重 重量kg	备注
2		垫块	8	Q235A	0.067	0.54	
1		底板 δ4	1	Q235A		15.27	展开长999
1		侧板 δ4	2	Q235A	3.77	7.54	

标记				结构件			料斗	
处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
设计	李连通	审核	秦海波		23.35	1:4	料斗	
制图		标准化	刘飞				NSE300-07-100	
文件名		日期		共张	第张			