



技术要求
各零件待安装到机壳上后
与机壳一起焊接。

件号	图号	名称	数量	材料	单重 重量kg	总重	备注
1		钢板	2	Q235A	1.53	3.06	
2		三角筋	4	Q235A	0.041	0.164	
1		槽钢140X60X8	1	Q235A		18.30	L=834
				结构件			
				边板支撑			
设计	李连通	审核	秦海波	图样标记	重量	比例	
制图		工艺	刘飞		21.52	1:5	
文件名		日期		共张	第张	NSE300-03-200	

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字



德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国