



节距	100
齿数	24

- 技术要求
1. (件1)四个毛坯为一组与工艺模具组合后金加工成形.
 2. 分割面应控制极可能小($<1\text{mm}$)

本图适用于NSE300(强力型)

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5	T20-A24.100c190	输送链轮毂	1	ZG310-570		175.3	
4	GB93-87	垫圈20	12	65Mn	0.015	0.18	
3	GB6172-86	螺母M20	24	Q235A	0.062	1.488	
2	T20-A24.100b170	螺栓	12	Q235A	0.287	3.12	
1	T20-B24.100a170	输送链轮齿	4	45	24.67	98.68	

组合件				重量		比例	
图样标记	重量	比例					
	278.8	1:3					
共张	第张						

设计	李连通	审核	秦海波
制图	标准化	文件名	刘飞
校对		日期	
CAD			

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国

输送链轮

T20-B24.100-190

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字