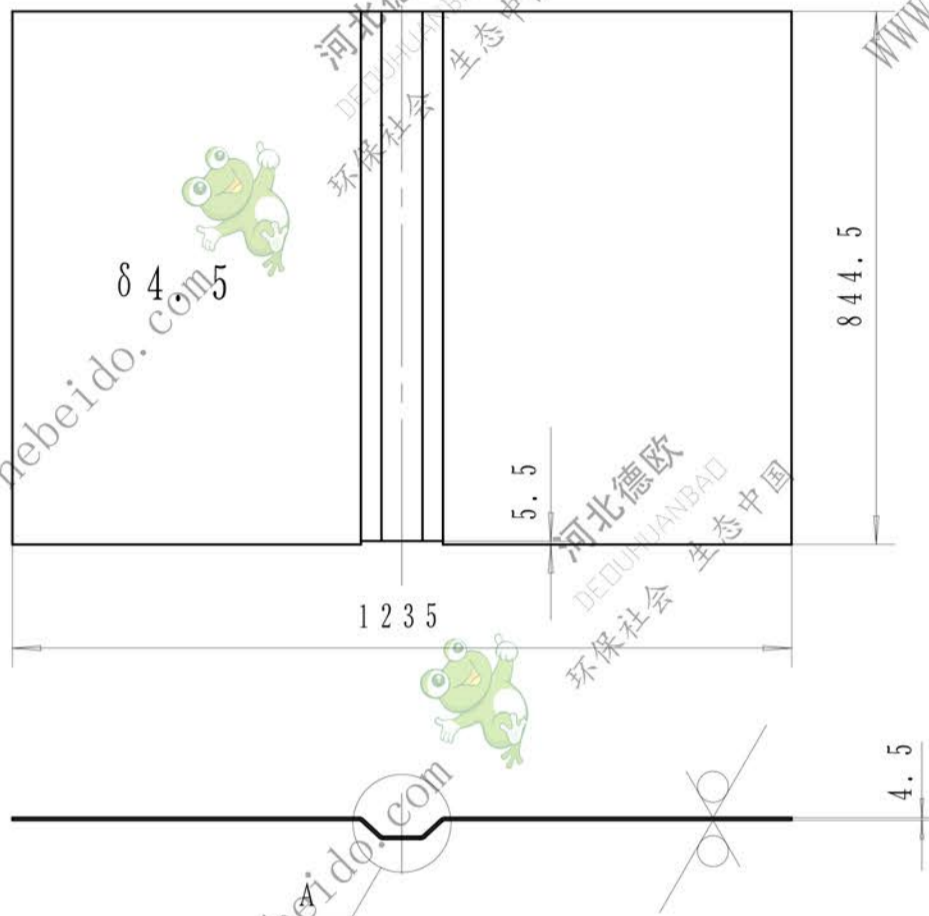
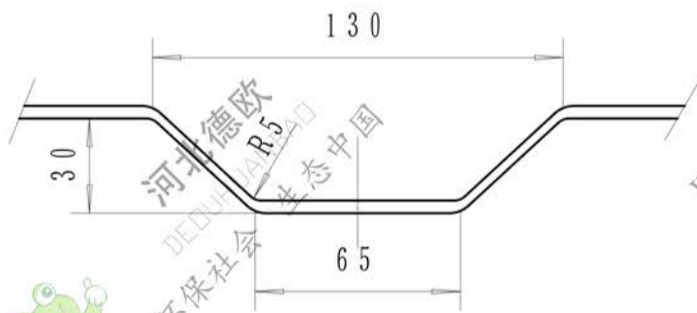


其余 ∇ 50



技术要求

1. 表面平整度为 ± 1 mm.
2. 对角线误差为 ± 1 mm.
3. 上下, 左右边线平行度为1 mm.
4. 中心线对上下边线的垂直度为1 mm.
5. 展开长1258 mm, 定位后折筋.



A处放大
1:3

旧底图总号

底图总号

日期	签字

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		李连通	审核	秦海波
制图			标准化	刘飞
			工艺	
文件名			日期	

Q235A		
图样标记	重量	比例
	38Kg	1:15
共张	第张	

边板(二) δ 4.5

NSE500-02-507