



加工面: $\nabla^{12.5}$

技术要求
1. 锐边倒钝.

标记处数	更改文件号	签字	日期		
设计		标准化			
制图	李连通				
审核	秦海波	批准			
工艺	刘飞	日期			

锁板C

BL200.2-6

图样标记	重量	比例
------	----	----

2

共	张	第	张
---	---	---	---

Q235At8

