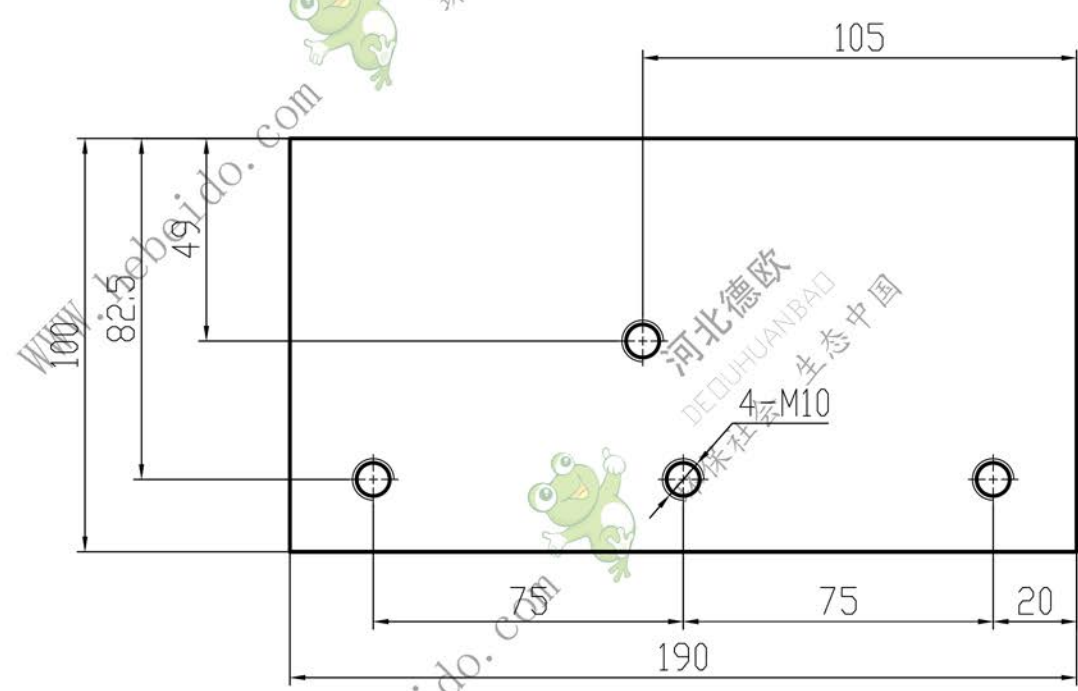


加工面: $\nabla 12.5$



技术要求
1. 锐边倒钝.

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
制图	李连通			
审核	秦海波	批准		
工艺	刘飞	日期		

锁板C

BL200.2-6

	图样标记	重量	比例
2			

Q235At8

共 张 第 张

