



技术要求

1. 链板表面不允许有凹痕, 结疤, 渣斑, 裂纹等缺陷, 也不允许用任何方法修补。
2. 修光所有毛刺。
3. 热处理: 调质HBS217-255。

				45			
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		李连通	标准化			4.3	1:2
审核		秦海波					
工艺		刘飞	日期		共 页	第 页	



内链板 (62件/台)

BL12510.00-04-06

借通用件登记
描 图
校 描
旧底图总号
签 字
日 期