



技术要求

- 1.各件间均采用连续角焊缝连接,焊脚高5mm;
- 2.各件应平直,焊后不应有变形;
- 3.修光所有锐角,毛刺.

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
10		钢板δ10	1	Q235A	2.58	2.58	
9		钢板δ12	2	Q235A	0.2	0.4	
8		钢板δ10	2	Q235A	1.35	2.7	
7		钢板50X130X6	1	Q235A	0.3	0.3	
6		钢板160X160X10	1	Q235A	2	2	
5		筋板	2	Q235A	0.25	0.5	
4		槽钢 140x60x8	1	Q235A	21.75	21.75	
3		钢板115X382X10	4	Q235A	2.55	10.2	
2		钢板δ10	1	Q235A	2.58	2.58	
1		钢板δ10	2	Q235A	2.76	5.52	

焊接件				德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
设计: 李连通 标准化 审核: 秦海波 工艺: 刘飞 日期				图样标记 重量: 48.53 比例: 1:7	
标记: 处数 更改文件号 签字 日期				滑座体(2件/台) BL12510.00-06-06	
共 页				第 页	

借通用件登记  
 绘图  
 校核  
 旧底图总号  
 签字  
 日期