


技术要求

- 1、全部淬火HRC35-45;
- 2、表面发黑处理。
- 3、锐角倒钝，修去毛刺。
- 4、未注明倒角 $2 \times 45^\circ$ 。
- 5、左右旋各一件。

借通用件登记
描图
校核
旧底图总号
签字
日期

				45#			 德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	圆螺母M210×3 (2件/台)
设计		李连通	标准化			5.9	1:2.5	
审核		秦海波						
工艺		刘飞	日期		共 页	第 页		BL12510.00-02-02