



其余:

技术要求

1. 铸件应无气孔, 砂眼等铸造缺陷;
2. 未注铸造圆角R5-10, 未注倒角2×45°.
3. 齿表面(R75及R233)淬火处理, HRC=40, 淬硬层深1.5-2.

啮合参数
齿数 Z=6
节距 t=320
滚子直径 d=150

借通用件登记
描图
校核
旧底图总号
签字
日期

				ZG310-570			
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		李连通	标准化			133	1:5
审核		秦海波					
工艺		刘飞	日期		共 页	第 页	

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国

主动链轮 (2件/台)

BL12510.00-02-07