



技术要求

- 1、铸件工作表面不允许有气孔，夹渣等铸造缺陷；
- 2、未注倒角1.5X45°；
- 3、8-Ø13均布孔在钻模工装条件下加工。

序1图号	轴承直径	d H8	b js9	H	重量 (kg)
B020/1101	65	$\phi 80 \begin{smallmatrix} +0.054 \\ 0 \end{smallmatrix}$	22 ± 0.026	$85.4 \begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	16.2
B020/1102	80	$\phi 95 \begin{smallmatrix} +0.054 \\ 0 \end{smallmatrix}$	25 ± 0.026	$100.4 \begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	19.3
B020/1103	95	$\phi 110 \begin{smallmatrix} +0.054 \\ 0 \end{smallmatrix}$	28 ± 0.026	$116.4 \begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	22.6

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
设计				ZG310-570			 德欧环保 DEOUHUANBAD 环保社会 生态中国 头轮轮毂 见表
审核	李连通						
校对	秦海波	比例	重量				
批准	刘飞						