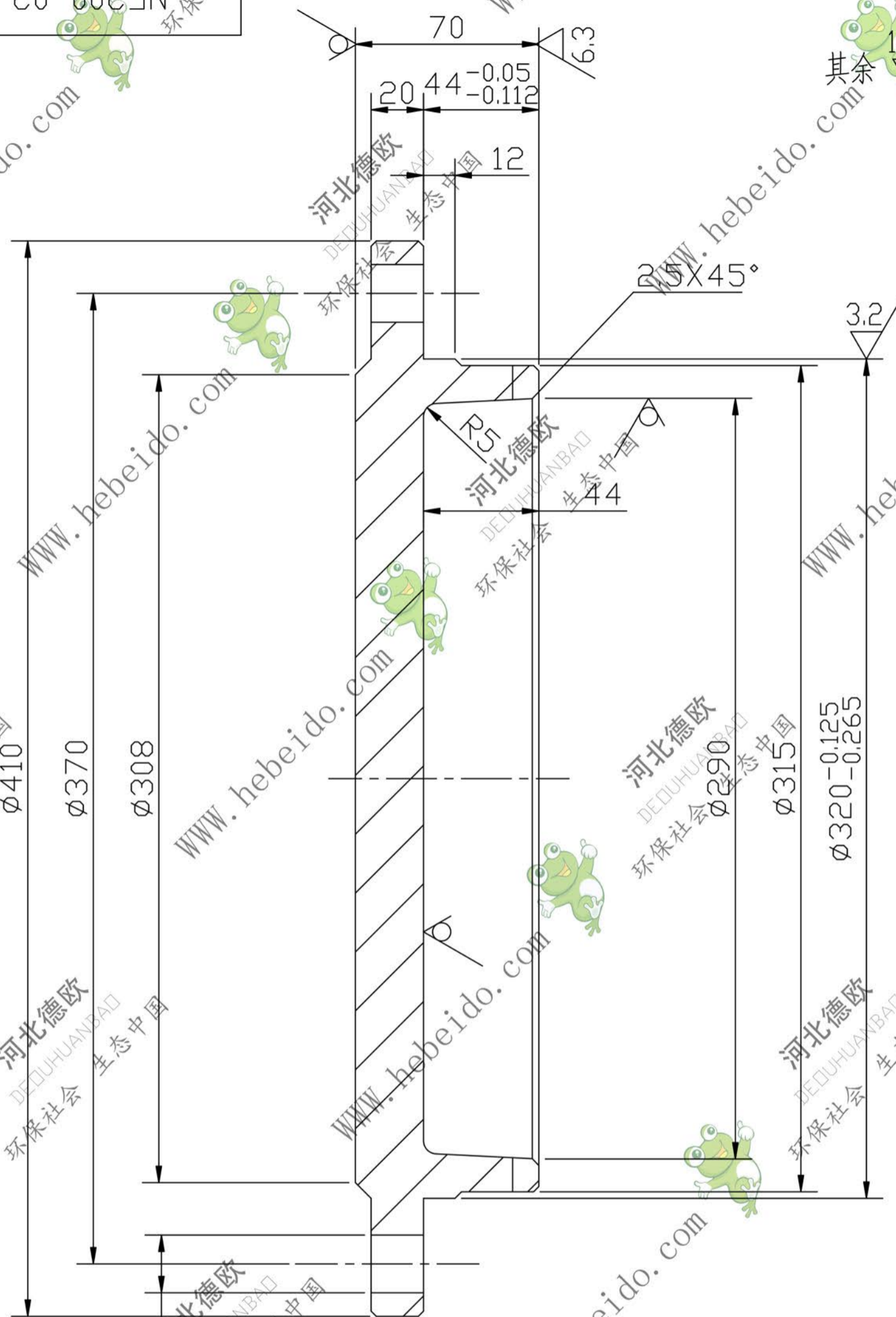


NE200-02-11-4



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 并须退火处理。
2. 未注明倒角为 2X45°, 未标圆角为 R1。

					轴承座闷盖			NE200-02-11-4	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计			标准化						
校对	李连通		批准						
审核	秦海波				共 张		第 张		
工艺	刘飞		日期						