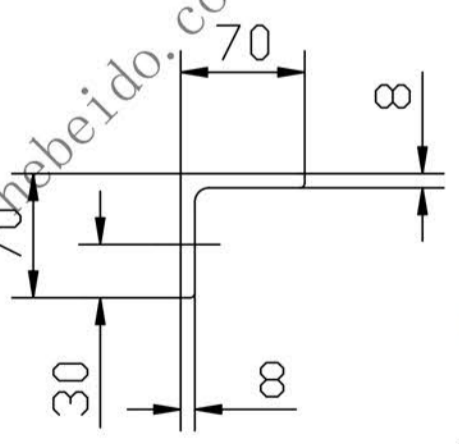



- 技术要求
1. 角钢 $\angle 70 \times 70 \times 8$ 下料: $L=978$;
 2. 法兰有左右之分, 左右数量比为 1:1
 3. 气割处磨光.



					连接法兰 B			SCD500-02-07-3	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	Q235
设计			标准化				7.86	1:6	
校对	李连通		批准		共 张		第 张		 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期						