



1. 轴承座NE150, 中心高175, 中心距1250.
2. 轴承3530 (φ270Xφ150X73)

技术要求

1. 调质处理后 HRC28-32。
2. 未注明倒角为 2X45°，并去除毛刺。
3. 未注明圆角为 R=2mm。
4. 铣 φ180轴径处键槽时，需一次装夹加工，保证两键槽中心同线。

					主 轴			SCD500-02-09	
								45#	
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
校 对		李连通	批 准			481	1:6.3		
审 核		秦海波	修 改						
工 艺		刘 飞	日 期		共 张		第 张		