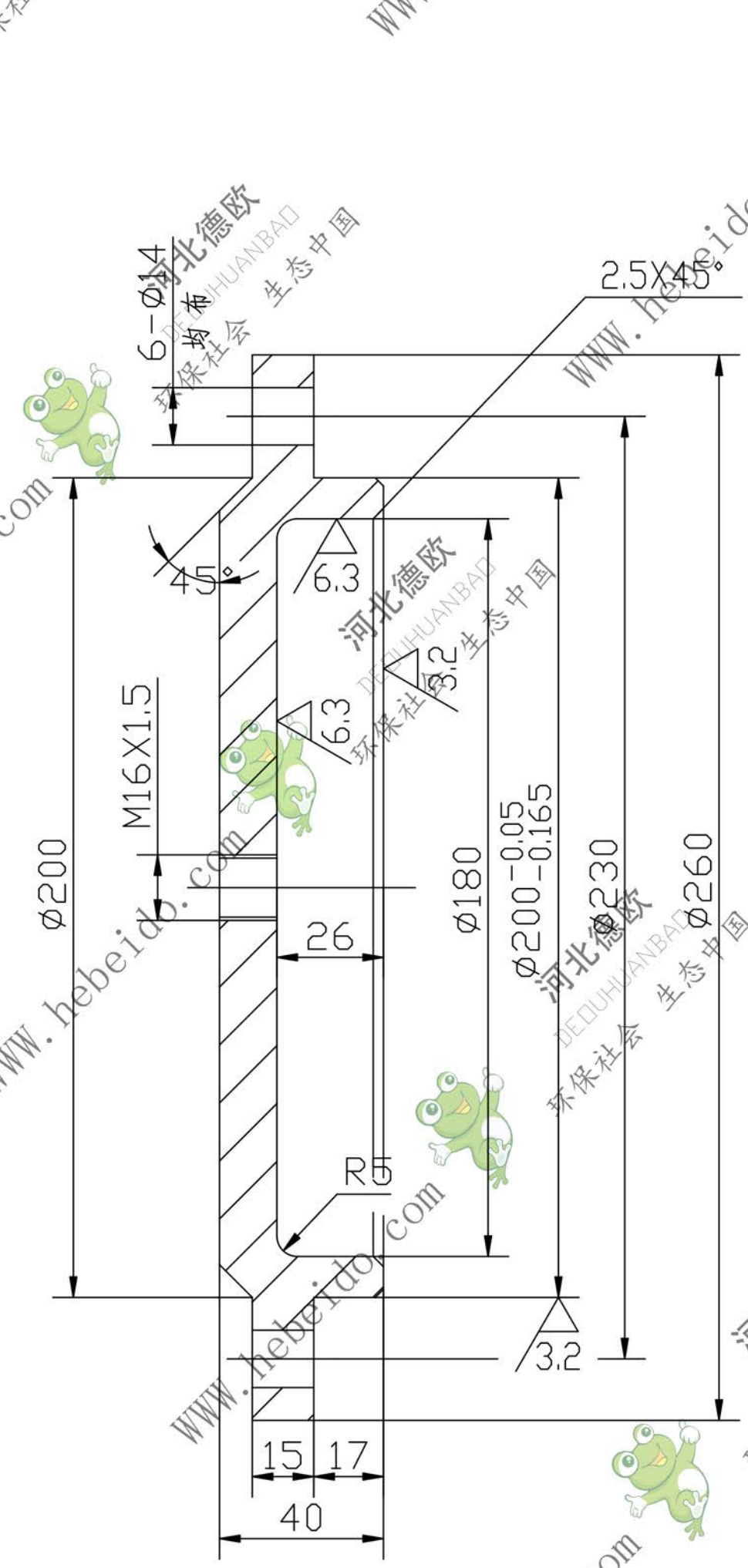


技术要求

1. 铸件按 GB5676-85验收，其中热处理按正火+回火状态验收。
2. 未注明铸造圆角为 R5。
3. 轴孔表面涂黄油，非加工表面涂防锈漆。

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 设计 | | 标准化 | | 图样标记 | | 重量 | 比例 |
| 校对 | 李连通 | 批准 | | | | 6.943 | 1:2 |
| 审核 | 秦海波 | | | 共 张 | | 第 张 | |
| 工艺 | 刘飞 | 日期 | | | | | |

闷盖

SCD500-06-13

HT200

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国