



技术要求:

1. 各零件焊接后不得变形, 并且焊缝须均匀、平整不得有气孔、夹渣等缺陷, 且密封可靠。
2. 去除焊渣及毛刺。

5	SCD630-02-03-5	连接法兰(左)	1	结构件		30.82	
4	SCD630-02-03-4	左上罩侧板	2	Q235A	32.46	64.92	
3	SCD630-02-03-3	垂直法兰	1	结构件		36.32	

2	SCD630-02-03-2	左上罩盖板	1	Q235A		48.2	
1	SCD630-02-03-1	垂直口法兰	1	结构件		15.74	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
左上罩							SCD630-02-03
结构件							结构件
设计	校对	审核	工艺	更改文件号	签字	日期	
图样标记				重量	比例		
				187.12	1:10		
共 张				第 张			