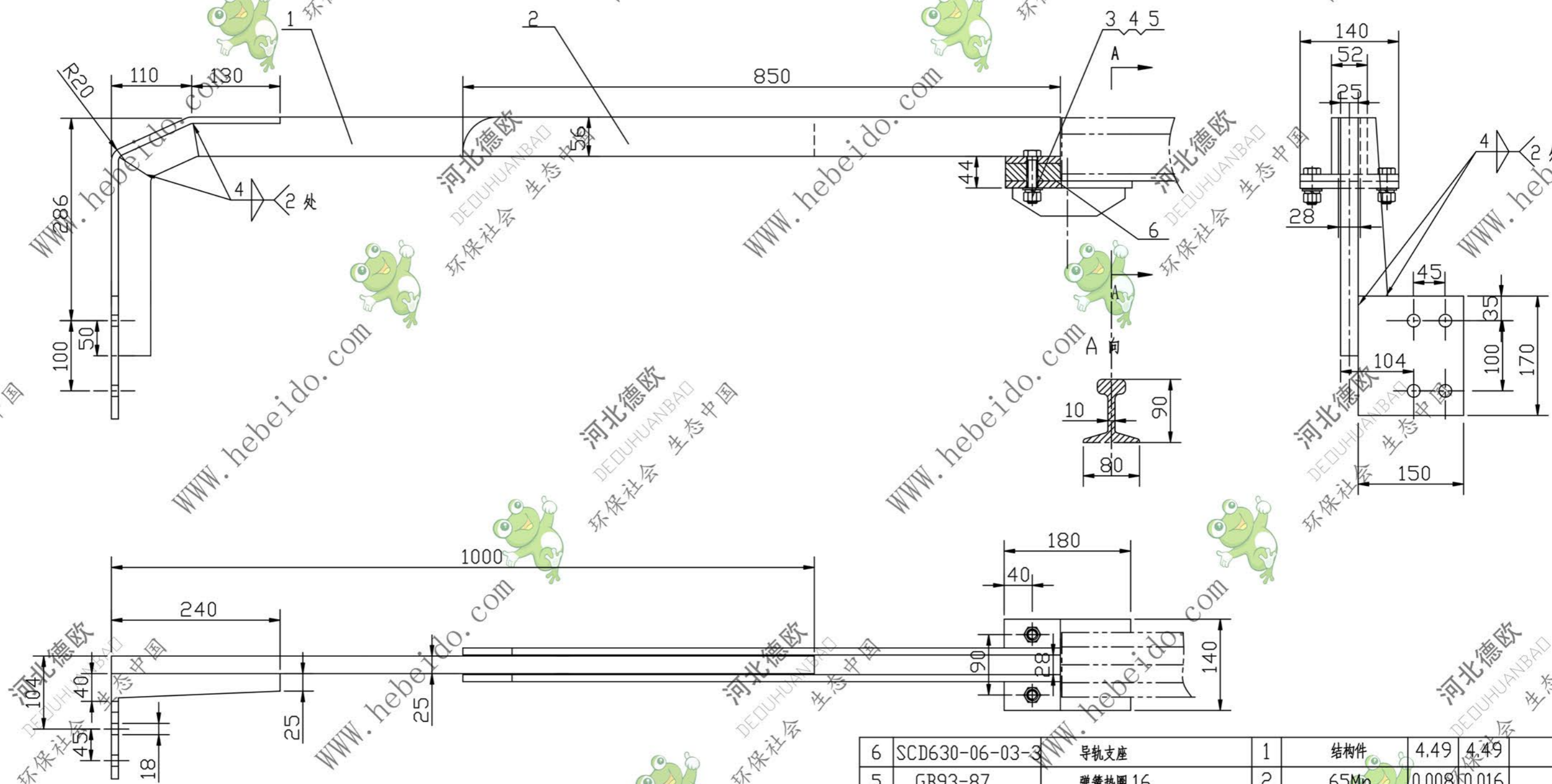


SCD630-06-03



技术要求

1. 本结构件有左右之分, 其中一件 如图, 另一件与其对称。
2. 各零件焊接后, 不得变形, 并保证图中所注尺寸, 上表面需修光。
3. 去除毛刺, 校直角钢。

6	SCD630-06-03-3	导轨支座	1	结构件	4.49	4.49	
5	GB93-87	弹簧垫圈 16	2	65Mn	0.008	0.016	
4	GB41-86	六角螺母	2	Q235A	0.034	0.068	
3	GB5780-86	六角螺栓 M16X70	2	Q235A	0.13	0.26	
2	SCD630-06-03-2	挡板	1	Q235A	16.37	16.37	
1	SCD630-06-03-1	活动导轨	1	Q235A	17.18	17.18	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量	重量	

					尾部活动导轨			SCD630-06-03	
								结构件	
设计			标准化		图样标记	重量	比例		
校对	李连通		批准			38.384	1:5		
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张	第 张			

