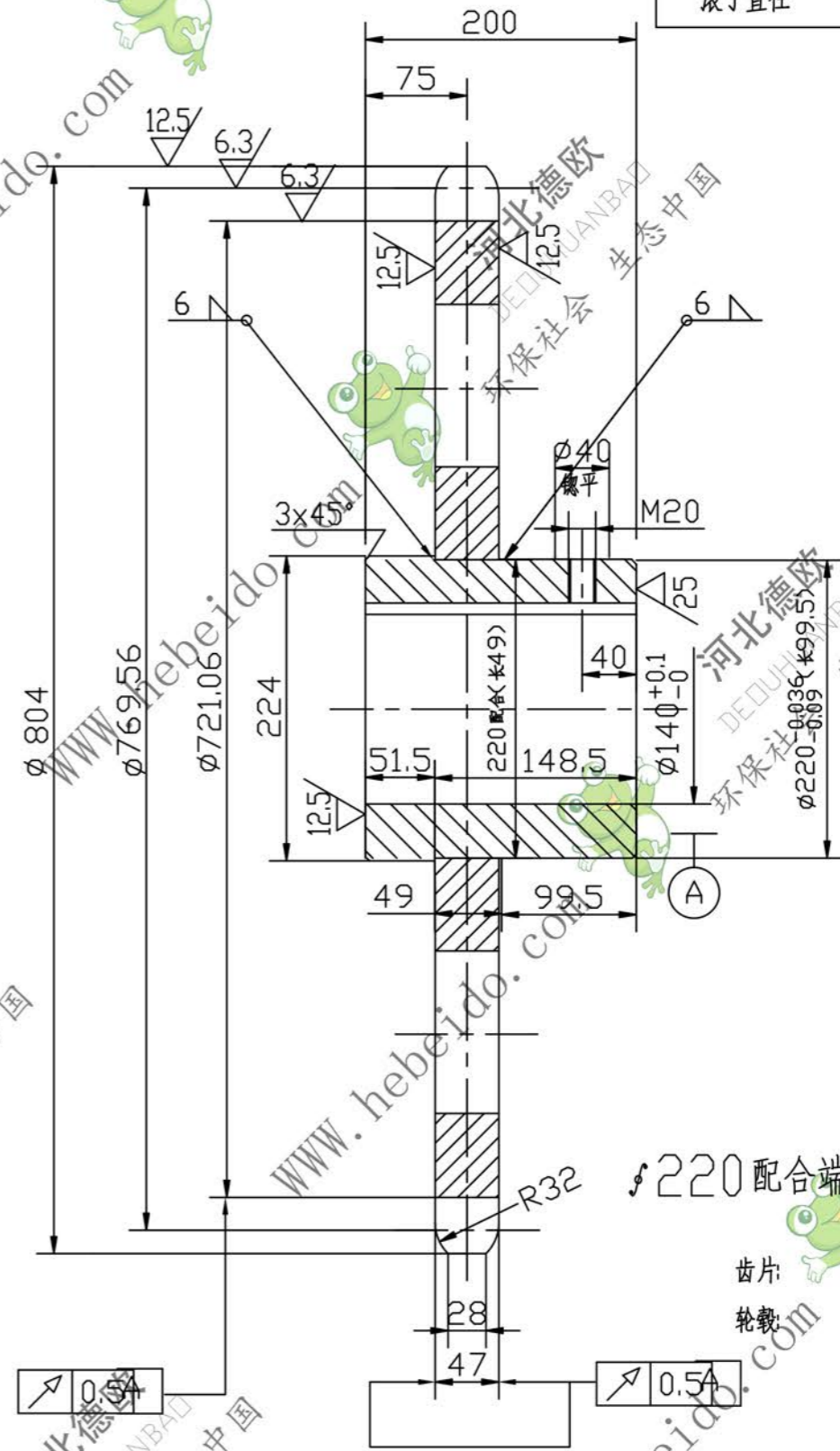
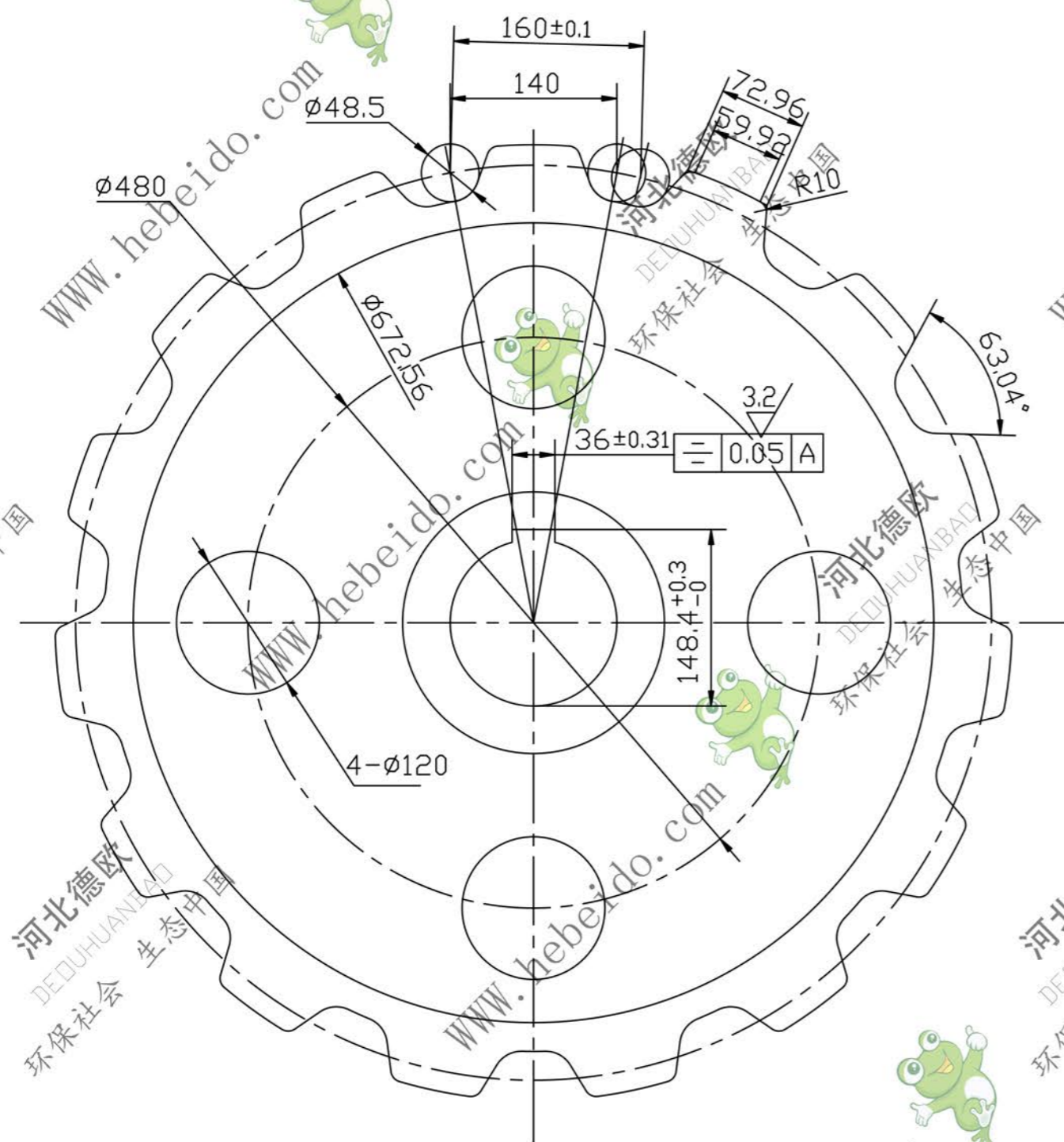


01-90-009D3S

节距	P	160
齿数	Z	15
滚子直径	dr	φ48.5



其余 ✓

技术要求

1. 齿片材料40cr, 轮毂材料45.
2. 齿片与轮毂紧配, 焊后退火处理.
3. 齿槽表面淬火HRC48-53, 深1.6-2.2mm.
4. 为同步要求, 键槽需按图加工开在正中.
5. 表面处理: 轴孔及键槽表面涂黄油, 表面涂红漆, 其余涂黑漆.

φ220 配合端尺寸:

- 齿片: φ220^{+0.05}/_{+0.020}
- 轮毂: φ220^{+0.14}/_{+0.11}

					尾轮			SCD630-06-10	
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	45	
校对	李连通		批准				1:5	德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
审核	秦海波				共 张		第 张		
工艺	刘飞		日期						