



技术要求

- 1、此件必须模锻成型。
- 2、未注明圆角半径均为R2，未注拔模斜度为7°。
- 3、调质处理HB260。
- 4、锻件不应有夹层、折叠裂纹、错差、结疤、夹渣等缺陷，表面缺陷深度不大于1mm。
- 5、机加工表面的飞边毛刺必须打光。
- 6、对锻件应进行试样拉力试验，其抗拉强度 $\sigma_b \geq 932N/mm$ 。

表面粗糙度	0.015	B
公差	$\phi 60H9$	$0^{+0.074}$
公差	$\phi 44H9$	$0^{+0.062}$
公差	10	18
公差	35	45
公差	0.015	B
公差	0.06	C

材料		40Mn2		德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国	
名称		链板 (-)		链板 (-)	
设计	李连通	审核		数量	4.2
制图	秦海波	工艺	刘飞	比例	1:2
				SCD800.2-2	

图号	
比例	
日期	
姓名	
日期	