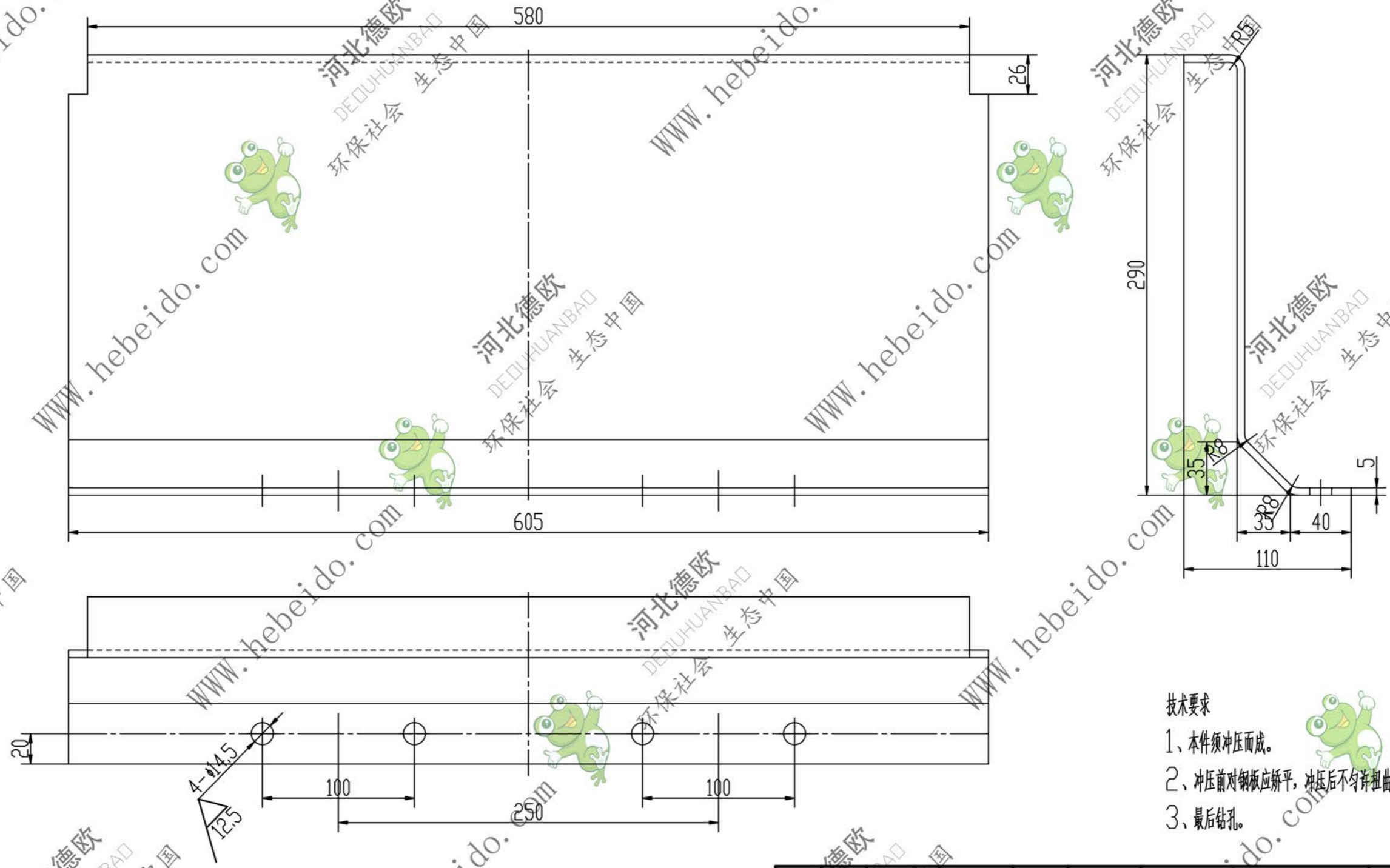


下料加工 50



- 技术要求
- 1、本件须冲压而成。
 - 2、冲压前对钢板应矫平，冲压后不均匀扭曲和变形。
 - 3、最后钻孔。

图号	Q235-A
比例	1:3
材料	Q235-A
重量	8.8
数量	1
日期	
设计	李连通
审核	秦海波
工艺	刘飞

设计	李连通	审核	秦海波	工艺	刘飞
材料	Q235-A	重量	8.8	数量	1
比例	1:3				

德欧环保
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国

挡板

SCD800.2-5