



**技术要求**

- 1、首先确定尾轴位置左右对称的中心线，并打上标记，以便装配后检查测量及现场安装。
- 2、两个滑轮对尾轴位置中心线的对称公差为±1mm。
- 3、两个滑轮轴对中心线的距离为250±1。
- 4、尾轴必须保持水平，其公差不得超过测量长度的1.5/1000。
- 5、尾轴与尾轴位置中心线的垂直度公差为1.5mm。
- 6、轴承座的导向槽侧面与导轨的两侧面要平行，轴承座在导轨上的移动要顺畅自如，无卡阻现象。
- 7、行程26 限位开关的轴与行程29 压差 (Y3035.2-16) 上轴端片之间的距离为0 应现场调整，调整后再用螺栓固定。限位开关的电源线通过尾轴后应穿护套在控制室内。
- 8、组装前应将轴承和定位销内填充适量润滑油，组装后，轴承应转动灵活。

序号	代号	名称	规格	数量	材料	备注	
30	GB286-64	轴	3516	2	4.40		
29	SCD800.2-16	压差(D)	Q235-A	1	0.59	0.55	
28	SCD800.2-15	轴	HT150	1	2.2	2.20	
27	GB1152-79	轴	M10X1	2	0.05	0.10	
26	LJ24A3-8-Z/BW	联轴器		1	0.15	0.15	
25	GB5781-86	轴	M10X30	10	4.8	0.02	0.22
24	SCD800.2-14	轴	Q235-A	2	0.08	0.16	
23	GB93-86	轴	10	12	65Mn	0.003	0.04
22	GB5781-86	轴	M10X25	4	4.8	0.018	0.07
21	SCD800.2-13	轴	45	2	45	0.82	1.64
20	SCD800.2-12	轴	45	2	45	17.43	34.86
19	SCD800.2-11	轴	Q235-A	2	19.98	39.96	
18	SCD800.2-10	轴	45	1	45	112.0	112.00
17	GB1096-79	轴	32X125	2	35	5.63	1.13
16	SCD800.2-9	轴	Q235-A	1	32.3	32.30	
15	GB5781-86	轴	M16X45	8	4.8	0.083	0.66
14	SCD800.2-8	轴	Q235-A	2	15.41	30.82	
13	GB93-86	轴	16	28	65Mn	0.008	0.22
12	GB853-86	轴	16	8	Q235-A	0.028	0.22
11	GB41-86	轴	M16	20	5	0.034	0.68
10	GB5781-86	轴	M16X50	8	4.8	0.093	0.74
9	SCD800.2-7	轴	Q235-A	1	34.8	34.80	
8	SCD800.2-6	轴	Q235-A	2	36.48	72.96	
7	SCD800.2-5	轴	45	4	45	13.35	53.40
6	GB93-86	轴	12	8	65Mn	0.005	0.04
5	GB5781-86	轴	M12X30	8	4.8	0.03	0.24
4	SCD800.2-4	轴	35	4	35	0.41	1.64
3	SCD800.2-3	轴	35	4	35	1.32	5.28
2	SCD800.2-2	轴	Q235-A	2	4.67	9.34	
1	SCD800.2-1	轴	60Si2MnA	2	11.2	22.40	

序号	代号	名称	规格	数量	材料	备注	
45	SCD800.2-24	轴	Q235-A	11.81	23.62		
44	GB5781-86	轴	M16X35	8	4.8	0.068	0.54
43	Y3035.2.1	轴		2		25.44	512.92
42	GB41-86	轴	M10	12	5	0.01	0.12
41	GB68-86	轴	M10X35	12	4.8	0.015	0.18
40	SCD800.2-23	轴		1		361.42	361.42
39	SCD800.2-22	轴	Q235-A	2	2.4	4.80	
38	GB5781-86	轴	M16X70	4	4.8	0.13	0.52
37	SCD800.2-21	轴	Q235-A	2	2.37	4.74	
36	SCD800.2-20	轴	HT150	1	2.25	2.25	
35		轴	HT1	2	0.0001	0.00	
34	SCD800.2-19	轴	Q235-A	1	0.39	0.39	
33	SCD800.2-18	轴	HT150	2	1.92	3.84	
32	SCD800.2-17	轴	HT150	2	27.61	55.34	
31	FJ145-79	轴	90	4		0.002	0.01

组别		姓名		日期		审核		批准	
设计	李连成	制图		日期		审核		批准	
校对	李海龙	审核		日期		审核		批准	
工艺	刘飞	审核		日期		审核		批准	

德欧环保  
DEDUHUANBAD  
环保社会 生态中国

尾轴装置

SCD800.2